

# Сварочные электроды Оливер ЛБ-52, пр-во ООО "Оливер"



Классификация:

**Э50А** ГОСТ 9467, ТУ ВУ 100172845.006-2010

**E7015** AWS A5.1

Сварочные электроды Оливер ЛБ-52 используется для

**сварки:** Низколегированных сталей, углеродистых сталей.

**Тип покрытие электродов:** Основное.

## Использование электродов Оливер ЛБ-52 (аналог LB-52U):

Сварка поворотных и неповоротных стыков трубопроводов, сварка корневых, заполняющих и облицовочных швов труб из сталей К52 и металлоконструкций из углеродистых и низколегированных сталей.

**Род тока :** постоянный (=+)

## Рекомендуемые режимы сварки и прокалики электродов:

Диаметр электрода, мм:	2,5 (2,6)/ 3,0 (3,2) 4,0
Режим прокаливания перед использованием:	330-380°C, 1 час

## Механические свойства металла шва или наплавленного металла:

Временное сопротивление разрыву, Мпа:	не менее 510
Относительное удлинение, %:	не менее 26
Ударная вязкость (КСУ), Дж/см <sup>2</sup> :	не менее 200