

# Сварочная проволока Св-08ГА для сварки под флюсом, пр-во ООО «Оливер»



**Покрытие:** Проволока сварочная полированная.

**Поставляется** диаметрами 2,0; 3,0 и 4,0 мм в бухтах по 50,0 кг., и диаметрами от 2,0 до 5,0 мм по 28 кг на катушке К-415 по специальной технологии рядной намотки.

**Применяется** для автоматической сварки под флюсом конструкций из углеродистых и низколегированных сталей. Низкое содержание вредных примесей S и P обеспечивает высокое качество шва.

**Типичное применение:** строительство, производство металлоконструкций, машиностроение, транспортное машиностроение.

## Химический состав, %

C	Mn	Si	P	S
≤0,10	0,8-1,10	≤0,06	≤0,03	≤0,03

### Преимущества использования высококачественной сварочной полированной проволоки:

- Отсутствие выделения паров меди в процессе сварки;
- Отсутствие осыпания меди в подающих механизмах и проволокопроводящих направляющих каналах;
- Стабильное горение дуги;
- Уменьшение разбрызгивания;
- Низкий износ контактного наконечника;
- Равномерная подача проволоки;
- Снижение усилия продвижения проволоки по проволокопроводящим направляющим каналам;
- Уменьшение простоев сварочного оборудования, связанного с периодической очисткой проволокопроводящих направляющих каналов и роликов подающих механизмов.

Перечисленные выше преимущества сварочной полированной проволоки позволяют обеспечить **высокую производительность сварочного процесса**. Коррозионная стойкость полированной проволоки обеспечивается наличием на поверхности проволоки специального покрытия, не препятствующего процессу сварки и хорошему формированию сварного шва.

Сварочная проволока **Св08ГА «Оливер»** аттестована Национальным Агентством Контроля Сварки (НАКС)