

# Завод сварочного оборудования «ТЭН и К»

456313 г. Миасс, Челябинская область, Объездная дорога 6/6  
т/ф: (3513) 54-34-70,54-31-30 www: tenik-miass.ru

## ТЕРМОПЕНАЛ ПЭ10-150

### 1. ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ

Термопенал ПЭ-10 предназначен для подогрева (с автоматическим поддержанием заданной номинальной температуры) или хранения просушенных и (или) прокаленных горячих сварочных электродов на рабочем месте сварщика

Термопенал может использоваться в любой отрасли народного хозяйства.

Предприятие оставляет за собой право вносить изменения в эл. схему пенала.

### 2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Технические характеристики термопенала приведены в таблице

Масса загружаемых электродов, кг	10
Напряжение питающей сети (пост. или перем. тока), В	36-60, 90, 220
Максимальная потребляемая мощность, Вт	200
Номинальная температура в рабочем пространстве, °С	150
Время изменения температуры электродов, загруженных в отключенный от сети пенал, (при температуре окружающей среды 18 °С): от 150 °С до 80 °С, час., не менее от 80 °С до 18 °С, час., не менее	2,5 4,0
Габаритные размеры (ширина, высота, длина с ручкой), мм	φ150x500 (520)
Масса, кг	5
Термопенал изготовлен согласно ТУ-3443-004-1483745-2004	

Электрическая принципиальная схема приведена на обороте листа

### 2. КОМПЛЕКТНОСТЬ

- Термопенал ПЭ10-150 1 шт.;
- паспорт 1 шт.;

Подпись и штамп ОТК \_\_\_\_\_

Схема электрическая принципиальная

